

Немпарпрайм Multi 500 45950: BASE 45959: CURING AGENT 95090

Описание:	Немпарпрайм Multi 500 – двух-компонентная быстросохнущая эпоксидная краска с высоким содержанием сухого остатка. Обеспечивает высокопрочную и долговременную защиту в системах покрытий, работающих в средах с высокой коррозионной активностью.
Рекомендовано применять:	Немпарпрайм Multi 500 рекомендуется в качестве высокоструктурированного промежуточного покрытия в высококачественных системах покрытий в случаях, когда необходимы короткие интервалы перекрытия и ускоренные погрузка-разгрузка-перемещение окрашиваемых конструкций. Благодаря короткому времени высыхания – до двух раз меньше, чем у конкурентов в этом классе – продукт превосходит для тех проектов, где скорость исполнения приоритетна. Продукт также может быть использован в качестве самогрунтующегося слоя и финишного покрытия в высокопрочных системах. Особенно подходит для нанесения при низких температурах до 10°C/50°F. The product is available in several MIO shades such as 18021 and 18061 both with 80% MIO content (reduced volume solid content to 77%).
Особенности:	<ul style="list-style-type: none">- Возможность быстрого перекрытия- Устойчив к растрескиванию при высокой ТСП- Низкое содержание ЛОС- Высокая технологичность – оптимальные свойства нанесения- Продукт толерантен к подготовке поверхности
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F
Сертификация/Одобрения:	
Наличие:	Доступно во всех странах
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:	
Номера оттенков/Цвета:	50630*/ Красный . Материал также доступен в версии со слюдыстым оксидом железа (MIO) (оттенок 12430 – красновато серый).
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	85 ± 2
Теоретический расход:	5.7 м ² /л [228.6 sq.ft./US gallon] -150 мкм/6 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	1.4 кг/л [12 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	3 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	4 час. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	196 г/л [1.6 фунт/US галлон]
Срок хранения:	2 год для ОСНОВЫ и 2 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i> <i>*Широкий диапазон цветов доступен в системе Hempel's MULTI-TINT.</i> <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>
НАНЕСЕНИЕ:	
Номер продукта в смеси:	Немпарпрайм Multi 500 45950
Пропорции смешивания:	BASE 45959: CURING AGENT 95090 4:1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть /Валик
Разбавитель (макс. по объему):	Обычно нет необходимости разбавлять. в зависимости от цели. Обычно менее, чем: 5% HEMPEL'S THINNER 08450 (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Жизнеспособность:	1 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.023 "
Давление на сопле:	225 бар [3262.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610, HEMPEL'S THINNER 08450
Толщина пленки, сухой:	150 мкм [6 мил] (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Толщина пленки, мокрой:	175 мкм [7 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии со спецификацией.
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p>Новая сталь: Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G).</p> <p>Цинксиликатные окрашенные или спрей-металлизированные поверхности: Удалите масло и жир с помощью подходящего моющего средства. Пресной водой под высоким давлением удалите соль и другие загрязнения. Соли цинка («белая ржавчина») должны быть тщательно удалены пресной водой под высоким давлением, при необходимости в сочетании с чисткой жесткой щеткой из нейлона. Рекомендуется перекрыть поверхность спрей-металлизированными покрытиями как можно скорее, чтобы избежать возможного загрязнения.</p> <p>Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Тщательно очистите поврежденные участки с помощью механической (мелкий ремонт) до степени мин. St 2, или абразивоструйной обработки до степени мин. Sa 2, желательно до Sa 2½ (ISO 8501-1:1988). Чем лучше подготовка поверхности, тем дольше прослужит покрытие. В качестве альтернативы сухой очистке может применяться водоструйная очистка до прочно держащегося слоя и/или до стали. После водоструйной очистки неповрежденное покрытие должно иметь шероховатую поверхность. Степень чистоты после водоструйной очистки до стали должна соответствовать: Wa 2 -Wa 2½ (эксплуатация на открытом воздухе) / минимум Wa 2½ (погружение) (ISO 8501-4:2006).</p> <p>Допустимая степень вспышечной ржавчины перед нанесением: максимум M (эксплуатация на открытом воздухе)/M, предпочтительно L (погружение) (ISO 8501-4:2006)</p> <p>Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистите от пыли. Подкрасьте до полного восстановления толщины пленки. На участках с точечной коррозией наличие избыточного количества остатков соли может потребовать водоструйной очистки и влажной абразивоструйной обработки, или, в качестве альтернативы, сухой абразивоструйной очистки с обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, сушки и, наконец, еще одной сухой абразивоструйной очистки.</p>
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F. Оптимальная температура краски для надлежащего смешивания и распыления аппаратами высокого давления 20°C/68°F. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет, или согласно спецификации.
Примечания	
Цвета/Цветостойчивость:	Имеет тенденцию к желтению после нанесения. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.
Условия нанесения:	Может наноситься поверх Цинк-силикатных или металлизированных участков методом напыления тонкого слоя материала (flash-coat).
Оборудование для нанесения:	Оборудование для распыления: Рекомендуется оборудование для безвоздушного распыления большой мощности с кратностью насоса (приблиз.) 60:1 и расчетной производительностью минимум 12 литров в минуту. Использование распыляющих шлангов большей длины и/или распыляющих форсунок большего диаметра приведет к необходимости применения распыляющего оборудования большей мощности для формирования надлежащего факела распыления.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время сушки и интервал перекрытия. Стандартный диапазон: 100 мкм/4 мил - 225мкм/9мил. Превышение толщины на участках перекрытия, углах, сварных швах и т.п. не должна быть выше: 400 мкм/8 мил

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная, мягкая / Атмосферная среда, среднее					
Температура поверхности:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
Hempadur/Hempaprime	7 h	Ext.	3 h	Ext.	2 h	Ext.
Hempathane	7 h	Ext.	3 h	Ext.	2 h	Ext.
Окружающая среда	Атмосферная, агрессивная					
Hempadur/Hempaprime	7 h	48 d	3 h	21 d	2 h	14 d
Hempathane	7 h	16 d	3 h	7 d	2 h	5 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Интервалы перекрытия:

Расширенные интервалы перекрытия:

Перед перекрытием убедитесь, что поверхность очищена от любых загрязнений, включая невидимые соли и другие вредные химические вещества или покрытие, разрушенное УФ.

Примечание:

Hempaprime Multi 500 Summer Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

4595050630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.